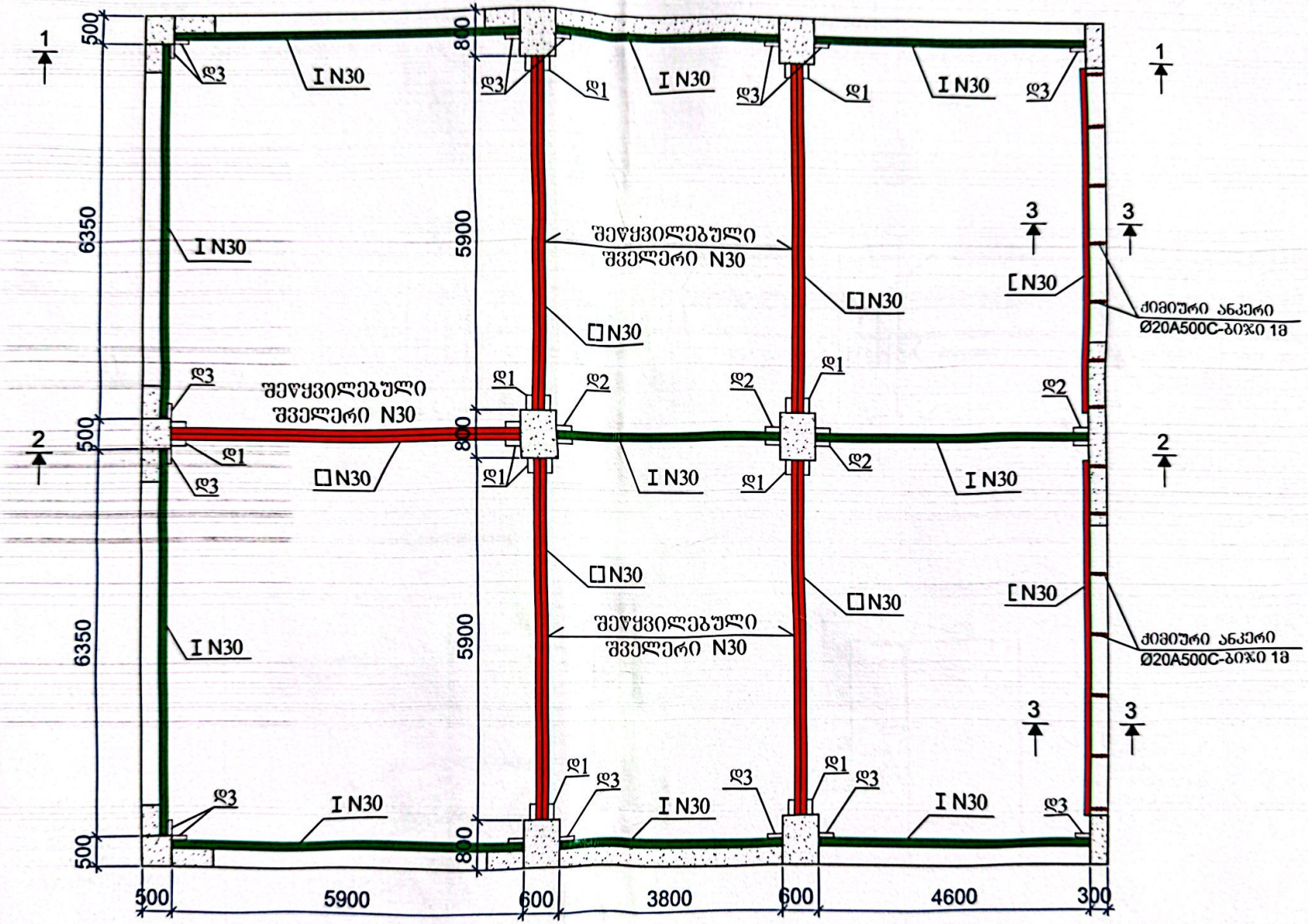
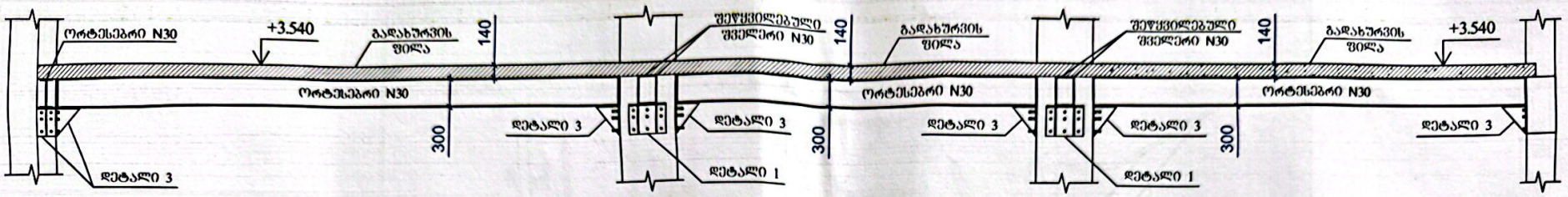
ფოლადის კოჭების განლაგების გეგმა

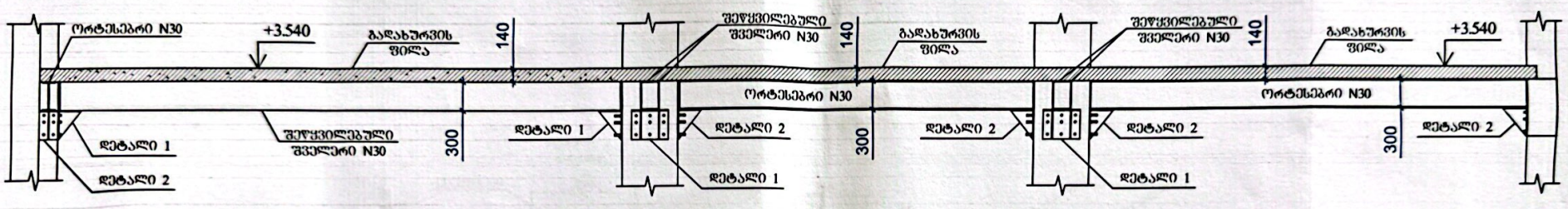


Scanned with CamScanner

ჭრილი 1-1

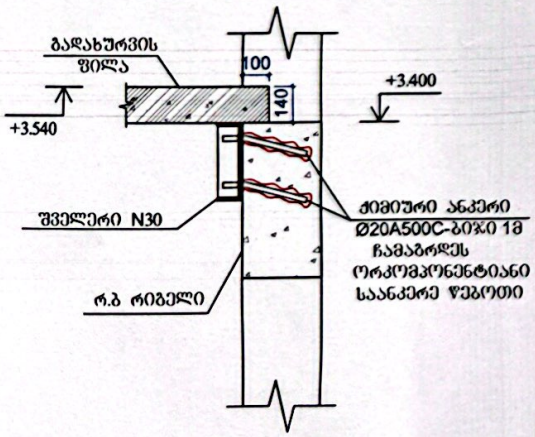


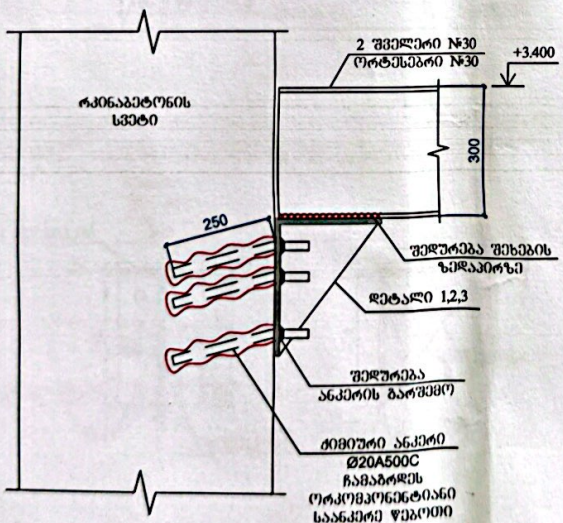
ჭრილი 2-2



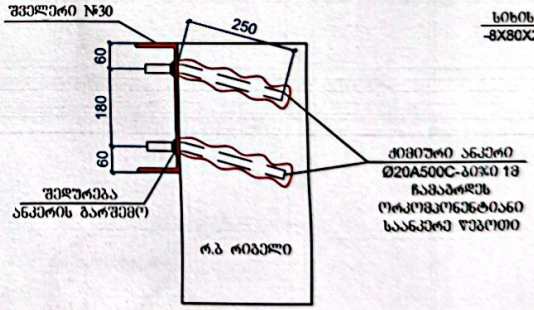
სამონტაჟო დეტალი 1

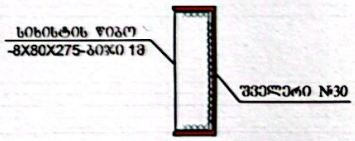
ჭრილი 3-3



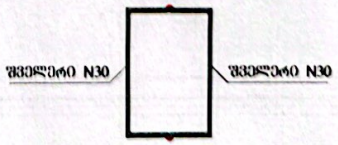


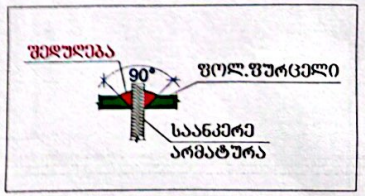
შველერის სამონტაჟო დეტალი 2



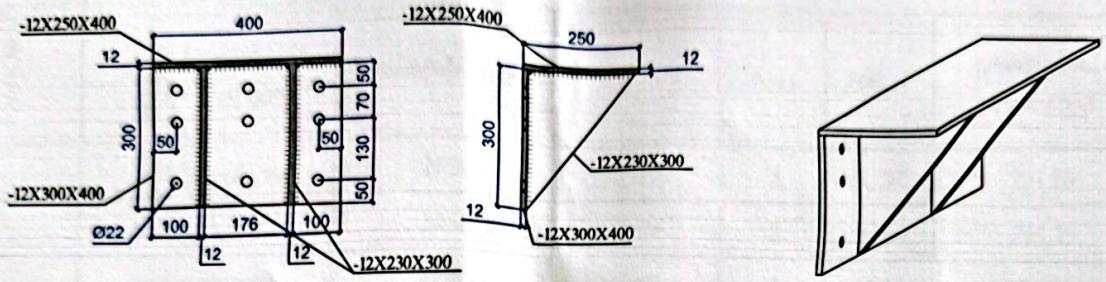


შველერების შეწყვილების დეტალი

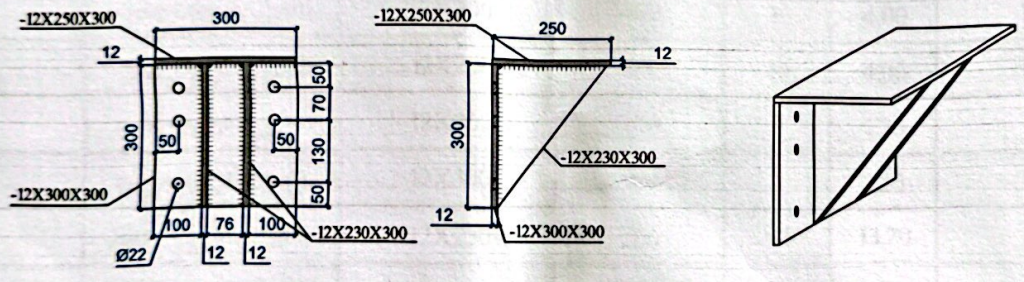




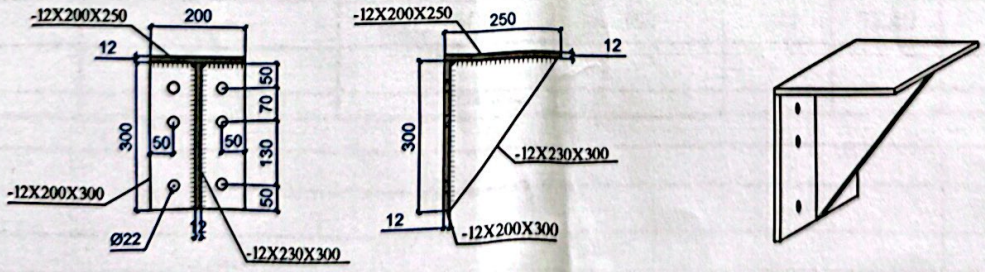
დეტალი 1
10 ცალი



დეტალი 2
4 ცალი



დეტალი 3
16 ცალი



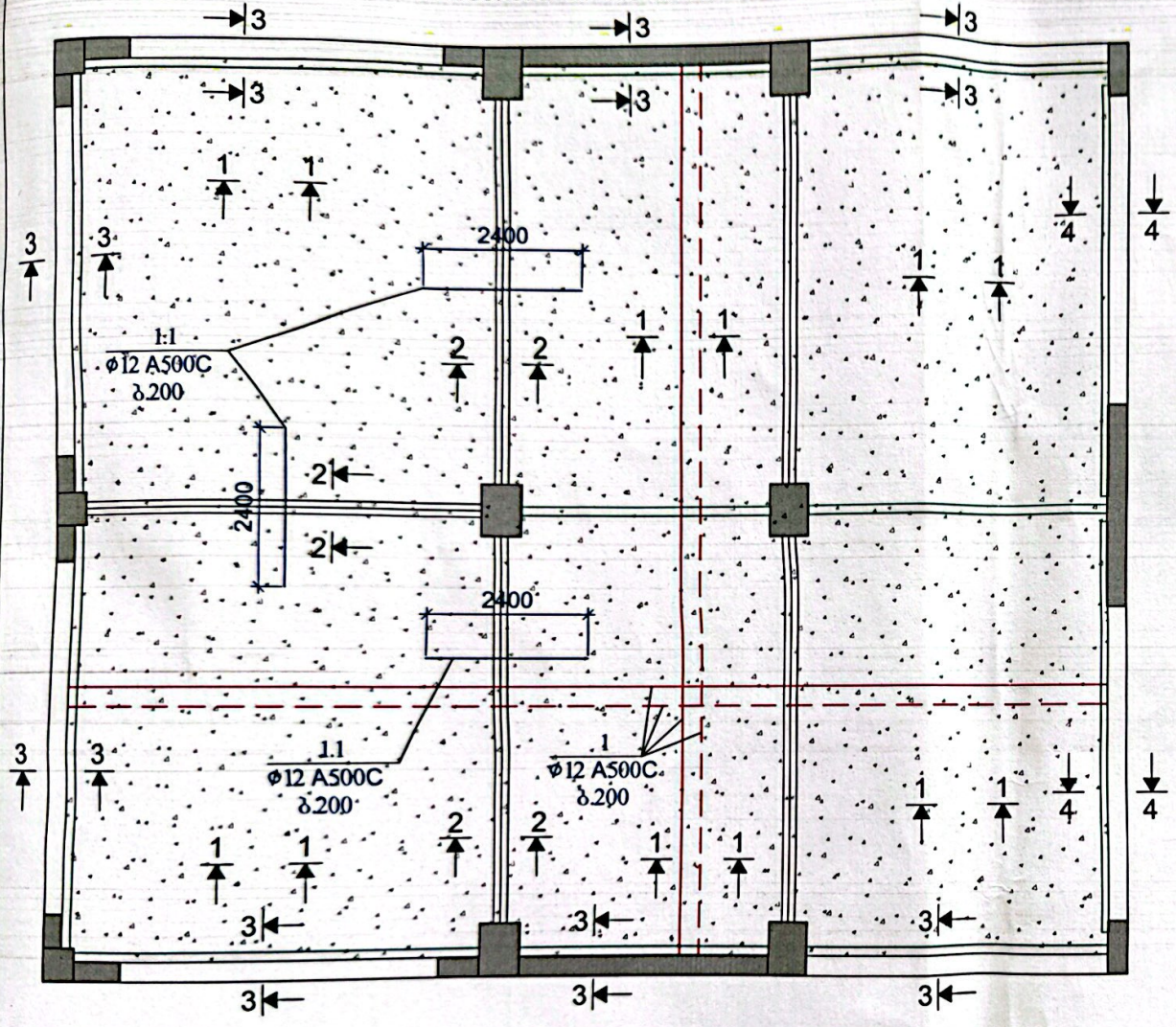
Scanned with CamScanner

Scanned with CamScanner

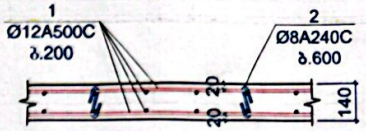
მასალების ხარჯი ფოლადის კოჭებზე

კონსტ. დასახელება	პოზ.№	მასალის დასახელება	მასალის კვეთი	L,მმ	nxც	nxL ,მ	ერთეულის წონა(კგ)	ჯამური წონა(კგ)
		ორტესებრი	№30	6350	2	12.70	231.78	463.55
		ორტესებრი	№30	5900	2	11.80	215.35	430.70
		ორტესებრი	№30	3800	3	11.40	138.70	416.10
		ორტესებრი	№30	4600	3	13.80	167.90	503.70
		შველერი	№30	5900	12	70.80	187.62	2251.44
		ფოლ.ფურცელი	12X300	400	10	4.00	11.30	113.04
		ფოლ.ფურცელი	12X250	400	10	4.00	9.42	94.20
		ფოლ.ფურცელი	12X250	300	4	1.20	7.07	28.26
		ფოლ.ფურცელი	12X300	300	4	1.20	8.48	33.91
		ფოლ.ფურცელი	12X230	300	44	13.20	6.50	285.99
		ფოლ.ფურცელი	12X200	300	4	1.20	5.65	22.61
		ფოლ.ფურცელი	12X200	250	4	1.00	4.71	18.84
		ფოლ.ფურცელი	8X80	275	14	3.85	1.38	19.34
		ანკერი	Ø20A500C	350	224	78.40	0.86	192.86
							ჯამი:	4874.5
							შედუღება 2%	97.5
							სულ:	4972.0

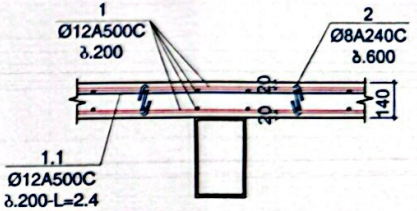
გადახურვის ფილის არმირების გეგმა



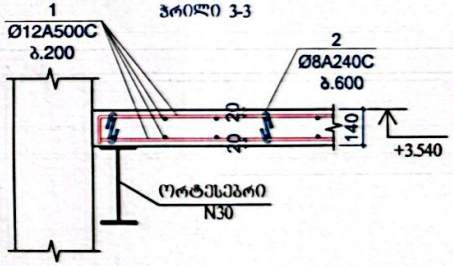
პრილი 1-1



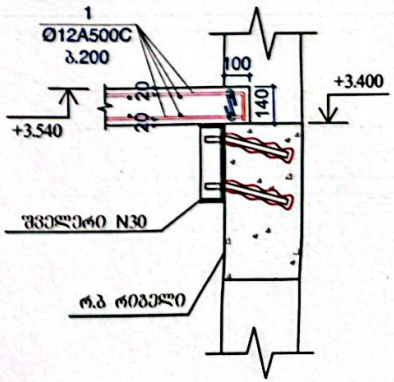
პრილი 2-2



პრილი 3-3



პრილი 4-4



კონსტ. დასახელება	პოზ.№	არმატურის სპეციფიკაცია						არმატურის ამოკრება			ბეტონის მოცმ³
		ესკიზი	Ø,მმ	კლასი	L,მმ	nxც	nxL,მ	Ø,მმ	ΣnxL,მ	Q კგ	
ფილა	1	დაიჭრას ადგილზე	12	A500c	4500000		4500	12A500c	4716	4184.8	B25
	1.1	დაიჭრას ადგილზე	12	A500c	2400	90	216				30.0
	2	იხ.პოზიცია	8	A240c	280	550	154	8A240c	154	60.7	

Scanned with CamScanner